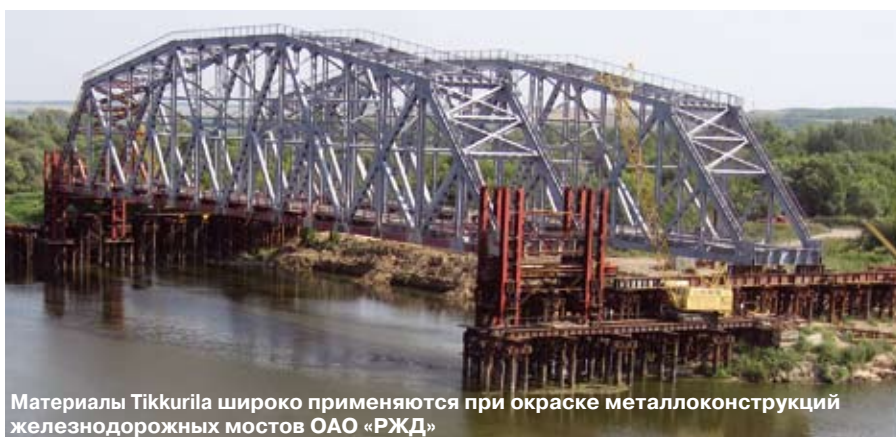


ООО «ТИККУРИЛА КОУТИНГС»: СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ МОСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Тikkurila предлагает различные системы для окраски мостов — как для новых объектов, так и для ремонтной окраски ранее окрашенных. Успешный опыт применения материалов Tikkurila насчитывает сотни объектов в различных странах Европы, России и бывшего СНГ. В таких городах, например, как Санкт-Петербург или Прага, мосты являются неотъемлемой частью архитектурного облика. Вот почему защитной окраске таких мостов уделяется огромное значение. Мосты в городах-мегаполисах должны выдерживать не только нагрузки современного стремительного ритма жизни, но и загрязнения окружающей среды в виде пыли и грязи, промышленных отходов и выхлопов автомобилей. Одно из основных преимуществ покрытий Tikkurila — сохранение эстетических свойств, цвета и глянца окрашенного объекта в течение длительного периода эксплуатации даже в самых суровых условиях, а также возможность при необходимости легко выполнить ремонтную окраску. Надежность и долговечность систем были доказаны не только лабораторными испытаниями, но и подтверждены на практике в реальных условиях эксплуатации. Материалы и системы окраски Tikkurila для железнодорожных и автомобильных мостов были официально сертифицированы во многих странах, включая Швецию, Финляндию, Норвегию, Ирландию, Россию, Венгрию, Польшу и страны Балтии.

Выбор подходящей системы окраски — всегда сложный и многофакторный процесс, для решения которого необходимо принимать во внимание многие аспекты.

Принципиальный критерий выбора той или иной системы — уровень нагрузок, которые она должна



Материалы Tikkurila широко применяются при окраске металлоконструкций железнодорожных мостов ОАО «РЖД»

выдерживать в течение всего срока службы. Данные нагрузки подразумевают не только механический износ и естественные атмосферные нагрузки, но и химические, и УФ-воздействия, а также деформации, которые могут возникнуть в результате температурных колебаний. Немаловажными факторами являются атмосферные условия во время выполнения окрасочных работ, возможность предварительной подготовки подложки и наличие необходимого оборудования для нанесения материалов, а также сроки проведения работ. Различные системы окраски и толщина сухой пленки должны отвечать разным условиям нагрузки, кроме того, важно соответствие затрат бюджету, выделенному на проект. Решение об использовании той или иной системы окраски — это в основном компромисс между затратами и долговечностью покрытия. Выбор неподходящей системы или слишком экономный вариант покрытия может стать напрасной тратой времени и средств.

ОКРАСКА НОВЫХ МОСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Большим преимуществом технологий современного мостостроения является то, что мосты состоят из отдельных элементов,

которые могут быть предварительно окрашены в заводских условиях. Данные элементы затем доставляются на место монтажа для окончательной сборки. Обычно на месте монтажа необходимо лишь выполнить косметический ремонт поверхностей, поврежденных во время транспортировки, и нанести защитное покрытие на зону монтажных стыков. Подобная схема сборки мостовых конструкций минимизирует затраты, связанные с окраской сложных громоздких элементов на месте монтажа. Другое преимущество окраски в цехах — возможность использования современного технологичного оборудования и материалов, применение которых на месте требует дополнительных капиталовложений. В зависимости от того, какая защитная система окраски используется, на месте монтажа можно нанести финишный слой.

ЗАЩИТА С ПОМОЩЬЮ ЦИНК-НАПОЛНЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Цинкнаполненные антикоррозионные материалы заполняют все неровности стальной поверхности, создавая контакт с подложкой и предупреждая образование коррозии. Цинкнаполненные грунтовочные краски серии Temazinc со-

держат необходимое количество цинка, позволяющее обеспечить катодную защиту стальной конструкции от коррозии.

РЕМОНТНАЯ ОКРАСКА МОСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Эпоксидные материалы обладают способностью проникать сквозь ржавчину и образовывать сцепление со стальной поверхностью подложки, эффективно защищая ее от дальнейшей коррозии. В частности, на стальных поверхностях, где удаление ржавчины с использованием абразивоструйной очистки затруднено или невозможно, выбор эпоксидных красок мастичного типа является единственно правильным решением.

Колеруемые эпоксидные покрытия серии Temabond содержат противокоррозионный пигмент, который является ингибитором коррозии, создают защитный барьер, препятствующий проникновению влаги и кислорода воздуха, препятствуя тем самым развитию коррозии на стальной поверхности. Более того, слои добавочных пигментов, таких как слюды из оксида железа или алюминиевых пигментов, усиливают защиту, не пропуская молекулы воды и кислорода к поверхности стали.

УМЕНЬШЕНИЕ СЛОЕВ КРАСКИ

В настоящее время в условиях сложившейся экономической ситуации требования к экономически выгодным и официально утвержденным защитным системам окраски мостовых конструкций все возрастают. Особенностью эпоксидной краски Temacoat SPA Primer и полиуретановой поверхностной краски Temadur HB (SC) 50, 80 является высокий сухой остаток, что позволяет наносить данные материалы толстым слоем и достигать требуемой толщины защитной пленки за одно нанесение, обеспечивая низкую

себестоимость готового покрытия. А также применение данных материалов отличается низким содержанием летучих органических соединений.

Tikkurila на российском рынке активно работает в сфере мостостроения с 2003 г. Для каждого окрашиваемого объекта в соответствии с требованиями заказчика и утвержденными технологиями и системами окраски Tikkurila разрабатывается технологический регламент, охватывающий все ключевые аспекты процесса нанесения покрытия.

Из наиболее широко применяемых систем, уже доказавших свою надежность и долговечность можно выделить следующие:

1. Эпоксиполиуретановая система с повышенным сроком службы для окрашивания стальных конструкций, подвергающихся сильным атмосферным нагрузкам:

Temazinc 77/99 – 40 мкм

Temacoat GPL-S Mio/Primer – 150 мкм

Temadur 50 – 50 мкм

Общая толщина – 240 мкм

На данную систему имеется заключение Научно-исследовательского института транспортного строительства ОАО «ЦНИИС» (далее — ЦНИИС), подтверждающее срок службы не менее 15 лет.

Система включена в Стандарт организации ООО «Группа компаний «Трансстрой» СТО 001-2006 Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания, система № 27.

2. Система из однокомпонентных материалов для окрашивания стальных, оцинкованных, алюминиевых поверхностей и конструкций из нержавеющей стали:

Temaprime EE – 60–80 мкм

Temalac AB 70 – 60–80 мкм

Общая толщина – 120–160 мкм

Атмосферостойкость системы по ГОСТ 9.401-91 в условиях умеренного и холодного климата не менее 10 лет подтверждена

заключением ЦНИИС. Система включена в Стандарт организации ООО «Группа компаний «Трансстрой» СТО 001-2006 «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания», система № 11.

3. Комбинированная система для окрашивания стальных металлоконструкций:

Temaprime EE – 80 мкм

Temadur SC 50 – 120 мкм

Общая толщина – 200 мкм

Заключение ЦНИИС. Атмосферостойкость системы по ГОСТ 9.401-91 — не менее 15 лет.

4. Эпоксиполиуретановая система для ремонтной окраски в том числе ранее окрашенных поверхностей, а также в условиях, где тщательная подготовка поверхности затруднена:

Temabond ST 300 – 100 мкм

Temadur 50 – 50 мкм

Общая толщина – 150 мкм

5. Акриловое паропроницаемое покрытие для окраски бетонных поверхностей:

Finngard 150 – 150 мкм

Общая толщина – 150 мкм

Заключение ЦНИИС. Долговечность покрытия — 15 лет.

Система включена в Стандарт организации СТО-ГК «Трансстрой»-017-2007, система № 19.

Среди многих объектов, на которых с успехом применялись указанные системы:

- Гренадерский мост, г. Санкт-Петербург. Ремонтная окраска — 2003–2004;
- временный мост лейтенанта Шмидта, г. Санкт-Петербург, 2004–2005;
- путепровод через реку Селезневка на трассе Скандинавия, 2004–2006;
- пешеходный мост через Октябрьскую железную дорогу на ж/д станции Обухово, г. Санкт-Петербург, 2004–2007;
- мост через реку Большая Охта в составе Кольцевой автодороги Санкт-Петербурга, 2004–2008. ■



TIKKURILA

ООО «ТИККУРИЛА КОУТИНГС»

(812) 334-44-43

www.tikkurila.ru